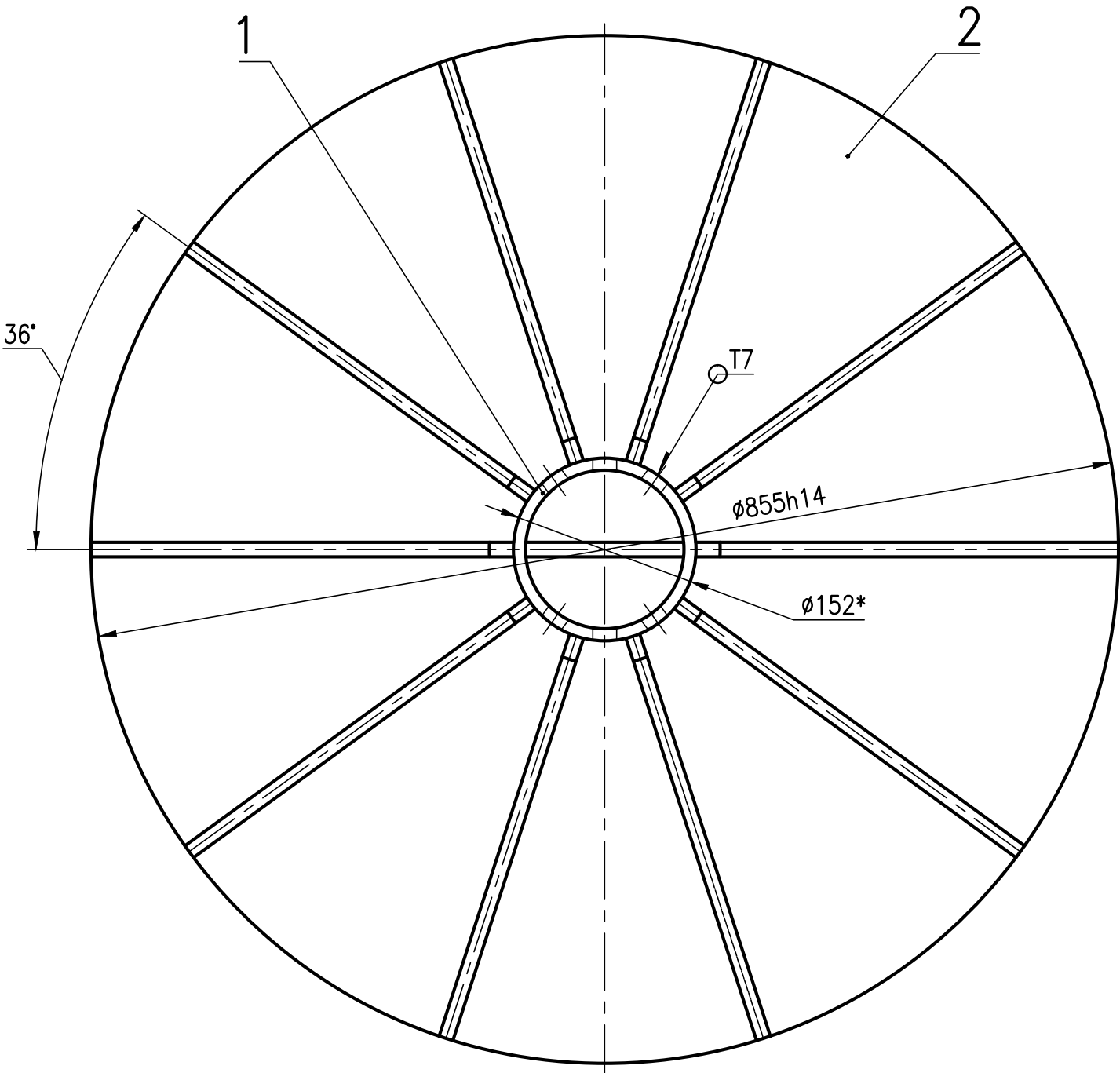






- 1 Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Сварка в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- 2  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 3 Шероховатость поверхностей реза безчертежных деталей  $-\sqrt{Ra25}$ .
- 4 \* Размеры для справок.
- 5 Маркировать по СТП завода-изготовителя.



		Швы сварные			2,3	
4		Лист Б-ПН-12х65х350 ГОСТ 19903-2015 325-12-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014	10	1,4	14	
3		Лист Б-ПН-10х65х130 ГОСТ 19903-2015 325-12-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014	1	0,5	0,5	
2		Лист Б-ПН-8х855х855 ГОСТ 19903-2015 345-12-09Г2С-ГС ГОСТ 19281-2014	1	36	36	
1	271ЩН 965209.01	Труба	1	2,2	2,2	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	1шт.	Общ.	Примеч.
				Масса, кг		

Спецификация										
					271ЩН 965209					
					Крышка	Лист.		Масса	Масштаб	
						И		55	1:5	
						Лист		Листов 1		
						АО "Опытный завод Гидромонтаж"				
Изм.	Лист	№ докум.	Подгр.	Дата						
Разраб.		Терещенко								
Пров.		Орловский								
Т.контр.		Гребнев								
Н.контр.		Гребнев								
Утв.		Орловский	